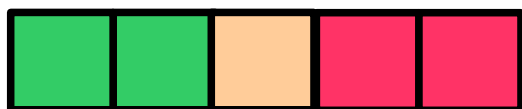


# Fonctionnement tableau Kanban

## Tableau Kanban

(Situé chez le fournisseur)

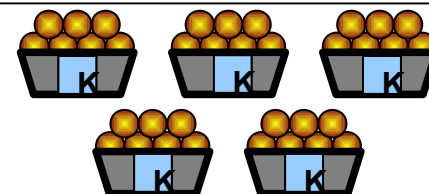


### Etat initial

5 boîtes de 10 pcs pleines  
Les Kanban sont sur les boîtes

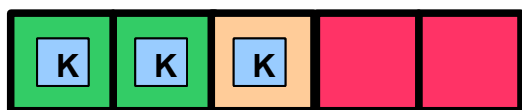
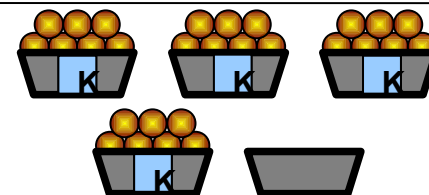
## Magasin

(Situé chez le client)



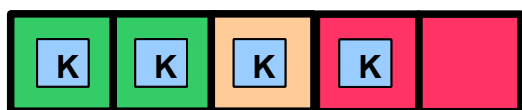
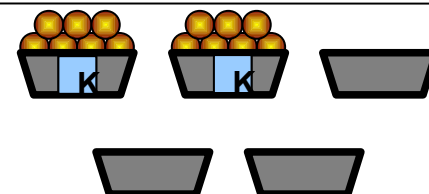
### Consommation 10pcs

1 boîte consommée, la carte va sur le tableau  
Zone verte --> **appro non autorisé**



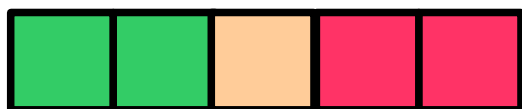
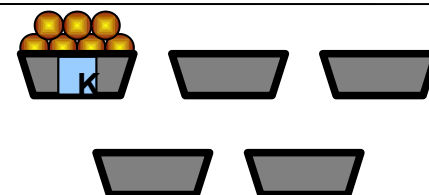
### Consommation 20pcs

2 boîtes consommées  
Zone orange atteinte --> **appro autorisé**



### Consommation 10pcs

1 boîtes consommée  
Zone rouge atteinte --> **appro nécessaire**



En d'autres termes:

**Zone Verte** = Quantité minimale de commande ou de production.

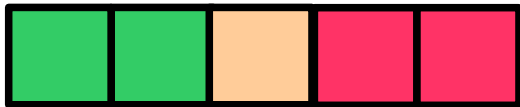
**Zone Orange** = Zone tampon, permettant d'absorber les variations de charge sur un poste de travail. Production autorisée si le poste de travail est disponible.

**Zone Rouge** = Zone critique, rupture possible. Production nécessaire

# Fonctionnement tableau Kanban

## Tableau Kanban

(Situé chez le fournisseur)

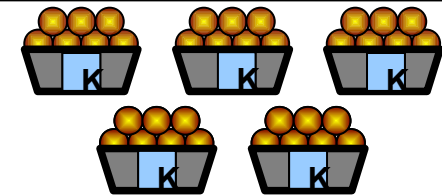


## Etat initial

5 boîtes de 10 pces pleines  
Les Kanban sont sur les boîtes

## Magasin

(Situé chez le client)



## Dans le schéma ci-dessus:

Quantité minimale de production = 30 pièces (3 boîtes vides pour atteindre zone orange)

Quantité « tampon » = 10 pièces (1 boîte vide pour atteindre zone rouge)

Quantité « risque de rupture » = 10 pièces (dernière boîte vide = prochain client non satisfait)